***Aktuali redakcija 2024-06-11***

**DŽEMPERIO**

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**

|  |  |
| --- | --- |
| **Rodiklio pavadinimas, dimensija** | **Rodiklio reikšmė** |
| 1. Įsigyjamos prekės | Tamsiai mėlynos spalvos vyriško ir moteriško modelių džemperiai su antsiuvais.  Džemperio aprašymas patvirtintas Lietuvos Respublikos teisingumo ministro 2015 m. vasario 26 d. įsakymu Nr. 1R-48 „Dėl Bausmių vykdymo sistemos pareigūnų tarnybinės uniformos, kursantų uniformos ir skiriamųjų ženklų pavyzdžių patvirtinimo“. |
| 2. Audinio spalva | Audinio spalva turi būti artima pagal PANTONE TEXTILE spalvų katalogą kodui 19-4024 TPX. |
| 3. Reikalavimai gaminių konstravimui | Gaminio konstravimui turi būti panaudoti standarto LST EN ISO 8559-1:2021 „Drabužių dydžių žymėjimas. 1 dalis. Kūno matavimui skirtos antropometrinės apibrėžtys“ arba kito lygiaverčio standarto duomenys. Esant būtinybei, gali būti pareikalauta sukonstruoti ir pagaminti nestandartinių dydžių drabužių, neviršijant 2% užsakyto kiekio. Moteriški gaminiai nuo vyriškų gaminių skiriasi užsegimo kryptimi ir drabužių konstravimu. |
| 4. Reikalavimai gaminių dydžių nustatymui | Turi atitikti LST EN 13402-3:2017 standarto ( Drabužių dydžių žymėjimas. 3 dalis. Dydžių ženklinimas pagal kūno matmenis ir intervalus) arba lygiaverčio standarto reikalavimus normalaus kūno sudėjimo figūrai. |
| 5. Gaminių dydžiai | Pateikti 6,7 lentelėse. Tikslūs kiekiai su dydžių skale pateikiami gamintojui kiekvieno užsakymo metu. |
| 6. Gaminių matų lentelės | Matų lentelės derinamos su tiekėju po sutarties pasirašymo. |
| 7. Medžiagų techninės charakteristikos | Džemperių siuvimui naudojama pagrindinė medžiaga turi atitikti technines charakteristikas pateiktas 1 lentelėje. Papildoma megzta medžiaga turi atitikti technines charakteristikas pateiktas 2 lentelėje. Neleidžiami detalių atspalviai.  Tiekėjas per 30 dienų nuo sutarties pasirašymo privalo suderinti su Užsakovu priešgamybinius pavyzdžius ir gaminiuose naudojamų visų audinių, pagalbinių medžiagų ir furnitūros pavyzdžius. Suderinti pavyzdžiai privalo būti patvirtinti abiejų šalių atstovų parašais. |
| 8. Reikalavimai siuvimo siūlams | Siuvimo siūlai turi būti armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys. Jų spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą. |
| 9. Reikalavimai siuvimo siūlėms | Siuvimo siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti. |
| 10. Reikalavimai furnitūrai | Gaminio siuvime panaudota furnitūra (siūlai, sagos, kibūs tekstiliniai užsegimai, spaudės, ir pan.) turi būti derančios prie gaminių spalvos ir patikimai tarnauti dėvėjimo metu ( spaudės negali atsisegti ar iškristi, užtrauktukai negali neužsisegti, elastinės juostos ir virvutės negali prarasti elastingumo ir pan.) Visi užtrauktukai panaudoti juodos arba tamsiai mėlynos spalvos plastikiniai su metalinėmis galvutėmis. Reikalavimai pateikti 4 lentelėje. |
| 11. Techniniai kokybiniai reikalavimai | Gaminiai turi būti geros konstrukcijos- nevaržyti judesių.  Gaminys turi turėti gerą prekinę išvaizdą, jo porinės detalės ir jų išdėstymas turi būti simetriški. Gaminio kokybė turi atitikti bendrus tos kategorijos gaminiams keliamus reikalavimus. |
| 12. Medžiagų ir siuvimo priedų kokybę bei atitikimą techniniams reikalavimams patvirtinantys dokumentai | 1. Konkurso dalyvis, kartu su pasiūlymo dokumentais, privalo pateikti siūlomo gaminio pagrindinės medžiagos ir papildomos trikotažinės medžiagos bandymų, atliktų notifikuotoje akredituotoje laboratorijoje, protokolų kopijas. Pirkėjo atskiru reikalavimu konkurso laimėtojas privalės pateikti laboratorijos protokolų originalus, patvirtinančius, kad prekė atitinka Pirkėjo nustatytus techninius reikalavimus, nurodytus prekės techniniuose aprašymuose.  2. Konkurso dalyvis turi pateikti siūlomos prekės tekstilinės medžiagos ir furnitūros (užtrauktukų) gamintojų bandymų protokolus.  Bandymų metodai turi atitikti techniniuose reikalavimuose nurodytus (arba lygiaverčius) bandymo metodus, o reikšmės turi būti ne blogesnės už reikalaujamas reikšmes.  3. Pirkėjui, kilus pagrįstų abejonių dėl tiekėjo gaminio ar medžiagų charakteristikų ar kokybinių rodiklių, pirkėjas turi teisę atlikti nepriklausomą pateiktų pavyzdžių tyrimą pasirinktoje akredituotoje laboratorijoje, savo lėšomis, o Tiekėjas privalo pateikti tiek pavyzdžių, kiek reikalinga kontroliniams tyrimams atlikti. Kontrolinių tyrimų rezultatai neginčijami ir laikomi galutiniais. Tiekėjo pasiūlymas atmetamas, kaip neatitinkantis techninės specifikacijos, jeigu bent vienas kontrolinių tyrimų rezultatas blogesnis už techninėje specifikacijoje nurodytus minimalius reikalavimus. Esant nepriklausomos laboratorijos tyrimų rezultatams blogesniems už tiekėjo pasiūlyme nurodytas reikšmes, iš Tiekėjo gali būti pareikalauta apmokėti visas Pirkėjo su tuo patirtas išlaidas. |
| 13. Gaminių ženklinimas, reikalavimai vidinėms etiketėms | Kiekvienas gaminys turi būti paženklintas ir pažymėtas pagal Lietuvos Respublikoje galiojančią tvarką. Gaminio vidinėje etiketėje turi būti neišplaunamais dažais nurodytas gamintojas, dydis, audinio sudėtis, pagaminimo metai, priežiūros ženklų simboliai pagal LST ISO 3758 :2023 arba lygiaverčius standartus. Etiketė ir jos prisiuvimo vieta derinama su Užsakovu po sutarties pasirašymo, tvirtinant priešgamybinį pavyzdį. |
| 14. Reikalavimai gaminių ženklinimui prikabinamomis etiketėms | Ant kiekvieno gaminio turi būti patikimai pritvirtinta popierinė etiketė, kurioje turi būti nurodytas gamintojas, gaminio pavadinimas, dydis. Etiketė tvirtinama taip, kad maišelyje matytųsi išvardinta visa informacija. Etiketė ir jos tvirtinimo vieta derinama su Užsakovu po sutarties pasirašymo, tvirtinant priešgamybinį pavyzdį. |
| 15. Gaminių pakavimas | Kiekvienas gaminys turi būti tvarkingai sulankstytas, supakuotas į skaidrų, patvarų, polietileno maišą su daugkartinio užklijavimo (atsegimo/užsegimo) juostele. |
| 16. Pakavimas į dėžes | Maišai su gaminiais turi būti supakuoti į kartonines dėžes. Ant dėžės turi būti nurodyta dėžėje esančių gaminių (prekių) pavadinimas, kiekis, dydis. |
| 17. Reikalavimai pakavimo dėžėms | Vienoje dėžėje turi būti tik vieno modelio, dydžio gaminiai. Vienos dėžės su gaminiais (prekėmis) svoris neturi viršyti 10 kg. |
| 18. Modelio aprašymas | Džemperio modelis yra pavaizduotas eskizuose. Esant neatitikimų tarp brėžinio ir aprašymo, pirmenybė teikiama aprašymui.  1. Džemperis siuvamas iš šiaušto fliso, su šoninėmis detalėmis, statytomis rankovėmis, užsegamas profiliniu užtrauktuku su dviguba spynele (galvute). Ant užtrauktuko spynelės – 5cm (±0,5cm) ilgio pakabukas. Užsegimas tolygiai pereina į apykaklės-stovės užsegimą. Prie užtrauktuko vidinės pusės prisiuvimo siūlės iš lygios medžiagos prisiūta 3cm (±0,5cm) pločio apsaugos lystelė. Lystelės kraštas nupeltakiuotas 0,2 – 0,3 cm pločio apdailos peltakiu. Užtrauktuko viršuje apsaugos lystelė užlenkiama į gerąją gaminio pusę taip, kad apgaubtų užtrauktuko galus bei apsaugotų nuo užtrauktuko lietimosi prie kūno.  2. Džemperio priekyje, žemiau liemens linijos – įleistinės kišenės, užsegamos 18± 0,5 cm ilgio profiliniais užtrauktukais. Šoninės kišenės nupeltakiuotos aplink 0,1 - 0,2 cm pločio peltakiu. Įleistinių kišenių maišelių viršus prisiūtas prie priekio puselių dengiamuoju grandininiu dygsniu arba lygiaverčiu, ne blogesnės kokybės. Kiti kišenių maišelių kraštai sutvirtinti su priekio puselių kraštais.  3. Džemperio priekio kairėje krūtinės pusėje vertikalia kryptimi išsiūta įleistinė kišenė, užsegama profiliniu užtrauktuku. Kišenė nupeltakiuota aplink 0,1 - 0,2 cm pločio peltakiu. Kišenės angos ilgis – 17,5 ± 0,5 cm. Aukščiau, arčiau pečių pastiprinimo detalės, prisiūta iš tekstilinės medžiagos 4,5x2 cm kilpa vaizdo registratoriui tvirtinti.  4. Džemperio priekio dešinėje krūtinės pusėje prisiuvama 2×10(± 0,3) cm dydžio kibaus tekstilinio užsegimo švelni pusė (su kilputėmis), skirta pavardės juostelei tvirtinti. Žemiau jos prisiuvama 4,2x13 (±0,2)cm velkė, skirta movos ženklui prisegti. Velkė siuvama iš papildomos tekstilinės medžiagos. Velkės apačia iš abiejų pusių nusmailėja 45° kampu ir pritvirtinama prie pagrindo spaude (slaptai).  5. Džemperio apačia palenkta 2,5 cm ir prasiūta dengiamuoju grandininiu dygsniu, sudarytu iš penkių siūlų (trijų adatos siūlų, vieno kilpiklio siūlo ir vieno dengiančiojo siūlo) arba lygiaverčiu, ne blogesnės kokybės. Apačios plotis reguliuojamas dvigubai sulenkta virvute (virvutės galai tarpusavyje patikimai sutvirtinti ir paslėpti džemperio apačios palenkime) ir fiksatoriais. Fiksatoriai turi būti patalpinti įleistinėse kišenėse ir pritvirtinti prie priekio puselės kraštų (4,0-5,0 cm atstumu nuo džemperio apačios) per tekstilinę juostelę. Ant virvutės turi būti uždėti plastikiniai žiedeliai, neleidžiantys virvutei išsiverti iš fiksatorių. Virvutės pravėrimui įstatytos akutės: po vieną akutę įstatoma švarko apačios palenkime bei po vieną akutę įstatoma kišenių maišeliuose, prieš tai akučių įstatymo vietą sustiprinus prisiūta trikampio formos detale iš pamušalinio audinio .  6. Džemperio rankovės įsiūtinės. Rankovių įsiuvimo siūlės nupeltakiuotos 0,5-0,6 cm pločio peltakiu. Ant kairės rankovės 5 cm atstumu nuo rankovių įsiuvimo siūlės prisiuvamas Probacijos tarnybos antsiuvas.  7. Rankovių apačia palenkta 2,5 cm ir prasiūta dengiamuoju grandininiu dygsniu, sudarytu iš penkių siūlų (trijų adatos siūlų, vieno kilpiklio siūlo ir vieno dengiančiojo siūlo) arba lygiaverčiu, ne blogesnės kokybės.  8. Džemperio apykaklė-stovė, siuvama iš dviejų dalių. Vidinė apykaklės-stovės dalis siuvama iš megztos medžiagos (fliso). Išorinė apykaklės-stovės dalis siuvama iš papildomo audinio, kurio techninės charakteristikos pateiktos 3 lentelėje. Vidinė apykaklės dalis 2,5 cm dengia (apgaubia iš viršaus) išorinę apykaklės dalį.  9. Džemperio apykaklės viršaus ilgis reguliuojamas fiksatoriumi ir virvute, kurios galai patikimai pritvirtinti prie apykaklės priekinių kraštų. Virvutės pravėrimui, apykaklėje įstatyta akutė. Fiksatorius turi būti pritvirtintas prie apykaklės per tekstilinę juostelę. Ant virvutės turi būti uždėtas plastikinis žiedelis, apsaugantis virvutę nuo išsivėrimo iš fiksatoriaus.  10. Apykaklės įsiuvimo siūlė turi būti uždengta 0,9±0,2 cm pločio, juodos arba tamsiai mėlynos spalvos (pagrindinės medžiagos spalvos) elastine juostele.  11. Džemperio pečiai sutvirtinti papildomo audinio detalėmis, kuriam reikalavimai pateikti 3 lentelėje. Pečių sutvirtinimo detalės nupeltakiuotos dviem apdailos peltakiais: pirmas 0,1-0,2 cm nuo krašto, o antras 0,5-0,6 cm nuo pirmojo.  12. Pakabos kilpa – juodos arba pagrindinės megztos medžiagos (fliso) spalvos 0,9±0,2 cm pločio tekstilinės juostelė.  13. Džemperis turi būti nupeltakiuotas pagal brėžinius. Visos vidinės siūlės turi būti apmėtytos specialiomis mašinomis.  14. Įleistinių kišenių maišeliai kerpami iš megztos medžiagos. Kišenių maišeliai gali būti juodos arba pagrindinės trikotažinės medžiagos spalvos.  15. Džemperio nugarinėje dalyje, krūtinės lygyje, didelėmis raidėmis prisiūtas atšvaitinis (šviesą atspindintis) užrašas „PROBACIJA“. Užrašo raidžių matmenys: 4 x 33 cm (± 1 cm). |

**DŽEMPERIO PAGRINDINĖS MEDŽIAGOS TECHNINIAI RODIKLIAI**

1 lentelė

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Rodiklio pavadinimas, dimensija | Rodiklio reikšmė | Bandymų metodo žymuo |
| 1. | Pluoštinė sudėtis, % | PES 100 | LST EN ISO 1833 arba kitas lygiavertis |
| 2. | Paviršinis tankis, g/m2 | 300  30 | LST ISO 3801:1977arba LST EN 12127:1999 arba lygiavertis |
| 3. | Matmenų pokytis išskalbus ir išdžiovinus (skersine ir išilgine kryptimis), % |  5 | LST EN ISO 5077:2008\* arba lygiavertis |
| 4. | Laidumas orui (esant 100 Pa slėgių skirtumui, 20 cm2  angai), mm/s |  380 | LST EN ISO 9237:1995 arba lygiavertis |
| 5. | Medžiagos paviršiaus polinkio pūkuotis, pumpuruotis ir veltis atsparumas (po 7000 sūkių ), laipsnis |  3 | LST EN ISO 12945-2:2020 arba lygiavertis |
| 6. | Šiluminis atsparumas, m2K/W |  0,11 | LST EN 11092:2014 arba lygiavertis |
| 7. | Atsparumas paviršiaus vilgymui, klasė |  3 | LST EN ISO 4920:2012 arba lygiavertis |
| 8. | Nusidažymo atsparumas, balais |  |  |
| 8.1. | sausai trinčiai |  4 | LST EN ISO 105-X12:2016 arba lygiavertis |
| 8.2. | šlapiai trinčiai |  3 | LST EN ISO 105-X12:2016 arba lygiavertis |
| 8.3. | dirbtinei šviesai |  4 | LST EN ISO 105-B02:2014 arba lygiavertis |
| 8.4. | skalbimui prie 40º C |  3 | LST EN ISO 105-C06:2010 arba lygiavertis |
| 8.5. | prakaitui |  3 | LST EN ISO 105-E04:2013 arba lygiavertis |
| 9. | Spalvų skirtumas\*\*, Δ ECMC |  1 | LST EN ISO 105-J03:2009 arba lygiavertis |
| 10. | Pynimas | skersinis |  |

Pastabos:

1) Trikotažinė medžiaga turi būti megzta apskritąja mezgimo mašina su dvipusiu pūku. 1/3 pūko aukščio turi būti gerojoje pusėje, 2/3 pūko aukščio turi būti blogojoje pusėje.

\* Skalbimo ir džiovinimo procedūros pagal LST EN ISO 6330:2021 (skalbimo procedūra – 4N, džiovinimo būdas - F (džiovinti žemesnėje temperatūroje)).

\*\* 9 rodiklis ,,Spalvų skirtumas” reikalaujamas sutarties vykdymo metu ir nustato leidžiamą spalvos nukrypimą nuo suderinto darbinio pavyzdžio**.**

**PAPILDOMOS TRIKOTAŽINĖS MEDŽIAGOS TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS**

2 lentelė

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Rodiklio pavadinimas, dimensija | Rodiklio reikšmė | Bandymo metodas |
| 1. | Pluoštinė sudėtis, % | PES, 50 ±15  PA, 40±15  EA, 10 ±2 | LST EN ISO 1833 arba kitas lygiavertis |
| 2. | Paviršinis tankis, g/m2 | 270 ± 20 | LST ISO 3801:1977arba LST EN 12127:1999 arba lygiavertis |
| 3. | Matmenų pokytis išskalbus ir išdžiovinus (skersine ir išilgine kryptimis), %\* | ± 4 | LST EN 5077:2008 arba kitas lygiavertis |
| 4. | Laidumas orui (esant 100 Pa slėgių skirtumui, 20 cm2 angai), mm/s | ≥240 | LST EN ISO 9237 :1995 arba kitas lygiavertis |
| 5. | Patvarumas pumpuravimuisi (po 7000 sūkių), laipsnis\*\*(bandymas atliekamas su vilna) | ≥ 4,5 | LST EN ISO 12945-2:2020 arba kitas lygiavertis |
| 6. | Šiluminis atsparumas, m2K/W | ≥ 0,08 | LST EN ISO 11092:2014 arba kitas lygiavertis |
| 7. | Atsparumas dilinimui (esant 9 kPa vardiniam slėgiui), ciklai | ≥ 100 000 | LST EN ISO 12947 -2:2016 arba kitas lygiavertis |
| 8. | Nusidažymo atsparumas, balais |  |  |
| 8.1. | sausai trinčiai | ≥ 4 | LST EN ISO 105-X12:2016 arba kitas lygiavertis |
| 8.2. | šlapiai trinčiai | ≥ 3 | LST EN ISO 105-X12 :2016 arba kitas lygiavertis |
| 8.3. | dirbtinei šviesai | ≥ 4 | LST EN ISO 105-B02:2014 arba kitas lygiavertis |
| 8.4. | skalbimui prie 40º C | ≥ 4 | LST EN ISO 105-C06:2010 arba kitas lygiavertis |
| 8.5. | prakaitui | ≥ 4 | LST EN ISO 105-E04:2013 arba kitas lygiavertis |
| 9. | Pailgėjimas (S), % |  | LST EN ISO 20932-1:2020, A metodas arba kitas lygiavertis |
| 9.1. | skersine kryptimi | ≥ 70 |  |
| 9.2. | išilgine kryptimi | ≥ 80 |  |
| 10. | Grįžtamoji deformacija (D), po 30 min.,% |  | LST EN ISO 20932-1:2020, A metodas arba kitas lygiavertis |
| 10.1. | skersine kryptimi | ≥ 90 |  |
| 10.2. | išilgine kryptimi | ≥ 90 |  |
| 11. | Pynimas | skersinis |  |

Pastabos:

1) Trikotažinė medžiaga turi būti megzta apskritąja mezgimo mašina su dilinimui atspariu mezgimo būdu gerojoje pusėje ir pūku išvirkščiojoje pusėje.

\* Skalbimo ir džiovinimo procedūros pagal LST EN ISO 6330 (skalbimo procedūra – 4N, džiovinimo būdas - F (džiovinti žemesnėje temperatūroje)).

**PAPILDOMOS TEKSTILINĖS MEDŽIAGOS TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS**

3 lentelė

| **Eil. Nr.** | **Rodiklio pavadinimas, dimensija** | **Rodiklio reikšmė** | **Bandymų metodo žymuo** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | Žaliavos sudėtis % | 100% PES arba PA | LST EN ISO 1833 arba kitas lygiavertis |
| 2. | Paviršiaus tankis, g/m² | 130±10 | LST ISO 3801:1977arba LST EN 12127:1999 arba lygiavertis |
| 3. | Atsparumas dilinimui esant 9kPa vardiniam slėgiui, sūkiai | ≥ 20 000 | LST EN ISO 12947-2 :2016 arba lygiavertis |
| 4. | Matmenų pokytis po skalbimo, % | ≤ 2,0 | LST EN 5077:2008 arba lygiavertis |
| 5. | Nudažymo atsparumai, balais: |  |  |
| skalbimui prie 40°C | ≥4 | LST EN ISO 105-C06:2010 arba lygiavertis |
| sausai trinčiai | ≥4 | LST EN ISO 105-X12:2016 arba lygiavertis |
| šlapiai trinčiai | ≥3 | LST EN ISO 105-X12:2016 arba lygiavertis |

**UŽTRAUKTUKŲ TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS**

4 lentelė

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Rodiklio pavadinimas, dimensija | Rodiklio reikšmė | Bandymo metodo žymuo |
| 1. | Galvutės pakabuko nutraukimo stiprumas, N | ≥ 200 | EN 16732:2016, B priedas arba kitas lygiavertis |
| 2. | Stabdymo viršuje stiprumas, N | ≥ 90 | EN 16732:2016, D priedas arba kitas lygiavertis |
| 3. | Užsegimų – atsegimų ciklų skaičius be gedimų, ciklai | ≥ 500 | EN 16732:2016, F priedas arba kitas lygiavertis |
| 4. | Dantukų takelio skersinis stiprumas, N | ≥ 250 | EN 16732:2016, G priedas arba kitas lygiavertis |
| 5. | Nusidažymo atsparumas, balai |  |  |
| 5.1. | Skalbimui prie 40 oC | ≥ 4 | LST EN ISO 105-C06:2010 arba kitas lygiavertis |
| 5.2. | sausai trinčiai | ≥ 4 | LST EN ISO 105-X12:2016 arba kitas lygiavertis |
| 5.3. | šlapiai trinčiai | ≥ 3 | LST EN ISO 105-X12:2016 arba kitas lygiavertis |

**VYRIŠKO, MOTERIŠKO DŽEMPERIO BAZINIŲ DYDŽIŲ IŠMATAVIMŲ LENTELĖ**

5 lentelė

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Matavimo vieta | Reikšmė, cm | Reikšmė, cm | Leistini nukrypimai, cm |
| Bazinis dydis | 104/182 | 88/164 |
| 1. | ½ Gaminio plotis per krūtinę | 58,0 | 50,0 | ± 1 |
| 2. | ½ Gaminio plotis per liemenį | 57,0 | 46,0 | ± 1 |
| 3. | ½ Gaminio plotis apačioje | 57,0 | 50,0 | ± 1 |
| 4. | Nugaros ilgis | 72,0 | 64,0 | ± 1 |
| 5. | Peties plotis | 14,5 | 12,0 | ± 0,3 |
| 6. | Rankovės ilgis | 66,0 | 59,0 | ± 1 |
| 7. | ½ Rankovės plotis (bicepsas), | 25,0 | 22,0 | ± 0,5 |
| 8. | ½ Rankovės apačios plotis | 13,0 | 11,5 | ± 0,5 |

**VYRŲ DYDŽIŲ LENTELĖ**

6 lentelė

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Dydis | 88 | 92 | 96 | 100 | 104 | 108 | 112 | 116 | 120 | 126 | 132 | 138 | 144 | 150 |
| Ūgis |
| 164 | X | X | X | X | X | X | X | X |  |  |  |  |  |  |
| 170 | X | X | X | X | X | X | X | X | X |  |  |  |  |  |
| 176 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| 182 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| 188 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| 194 |  | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| 200 |  |  | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| 206 |  |  |  | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |

Nestandartinių dydžių išmatavimai bus pateikiami užsakant prekes.

**MOTERŲ DYDŽIŲ LENTELĖ**

7 lentelė

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Dydis | 80 | 84 | 88 | 92 | 96 | 100 | 104 | 108 | 112 | 116 | 120 | 126 | 132 | 138 | 144 |
| Ūgis |
| 156 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |  |  |  |  |  |
| 164 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| 172 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| 180 |  | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| 188 |  |  | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |

Nestandartinių dydžių išmatavimai bus pateikiami užsakant prekes